

**SISTEM PERUSAHAAN DAN ANALISIS PERENCANAAN
PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE RCCP (*ROUGH CUT
CAPACITY PLANNING*) DI UKM BATIK DEWI SAMBI**

LAPORAN PRAKTIK KERJA



Oleh:

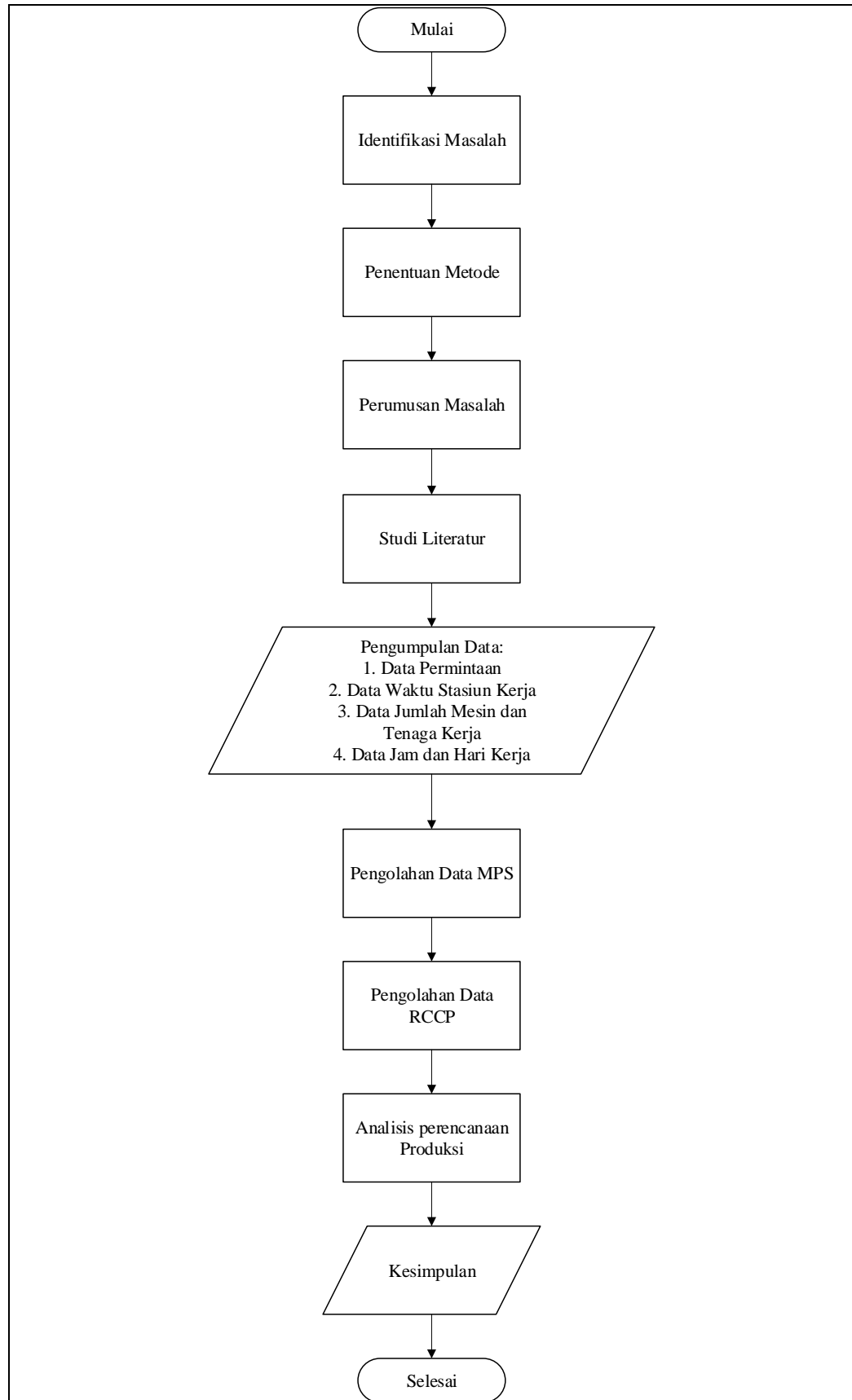
ASTARI DIFFA ARFYANI

132017110

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL
BANDUNG**

2020

3.3 METODOLOGI PEMECAHAN MASALAH



Gambar 3.1 Metodologi Pemecahan Masalah

Uraian diagram alir pemecahan masalah:

Proses awal yang dilakukan adalah dengan identifikasi masalah yang terjadi pada Batik Dewi Sambi. Setelah mengidentifikasi masalah tentukan metode yang tepat pada masalah tersebut. Selanjutnya adalah pemecahan masalah menggunakan metode yang tepat dalam penyelesaian masalah. Selanjutnya terdapat studi literatur untuk mengetahui mengenai informasi metode dalam pemecahan masalah. Setelah itu terdapat input yang berisikan pengumpulan data permintaan, data waktu stasiun kerja, data jumlah mesin, dan data hari kerja. Setelah itu pengolahan data untuk mendapatkan hasil MPS menggunakan *forecasting*, selanjutnya perhitungan *Rought Cut Capacity Planning* (RCCP). Setelah itu melakukan analisis perencanaan produksi, mendapatkan kesimpulan dan selesai.
